

INTERWELD F 250 HL

IW F 250 HL

EN 758:

T464 MM 2H5

AWS A 5.18:

E 70 C-6MH4

1,2 mm 16 kg
1,4 mm 16 kg
1,6 mm 16 kg

D 300

Schutzgas:

CO2 oder
Ar+CO2 (M 21-
EN 439).

Schweißposition:

→↓

M.942512.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Fülldrahtelektrode mit hoher Auftragsleistung ohne Schlacke und Spritzer. Gute mechanische Werte auch bei niedrigen Temperaturen. Hervorragendes Nahtaussehen bei hohen mechanischen Gütewerten.

Besonders geeignet für automatisiertes und Roboterschweißen.

SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

| C | Mn | Si | S | P | H2 | | Fe | | |
|------|------|------|--------|--------|---------------|--|------|--|--|
| 0,06 | 1,40 | 0,40 | <0,025 | <0,025 | <3ml/ 100g | | Rest | | |

MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

| Rm(MPa) | Re (MPa) | A5 (%) | | KV(J) -40° | |
|---------|----------|--------|--|------------|--|
| >530 | >460 | >22 | | >47 | |

WERKSTOFFE UND SCHWEISSVORSCHRIFTEN

| | | |
|-------------------|-----------|----------------------|
| Baustähle | DIN 17100 | St 33-1 bis St 55-4 |
| Rohrstähle | DIN 17172 | St 210.7 bis St 360 |
| Kesselbleche | DIN 17155 | HI, HII, HIII, 17Mn4 |
| Schiffsbaustähle | | A, B |
| Feinkornbaustähle | DIN 17102 | StE 255 bis StE 510 |

IW F 250 HL

EN 758:

T464 MM 2H5

AWS A 5.18:

E 70 C-6MH4

1,2 mm 16 kg
1,4 mm 16 kg
1,6 mm 16 kg

D 300

Protective gas:
CO2 or Ar+CO2
(M 21-EN 439).

Welding position:

→↓

M.942512.1

DESCRIPTION, APPLICATION

Tubular metal-cored wire designed for welding carbon-manganese steels with tensile strength up to 510 N/mm² type Fe 360, Fe 430, Fe 510 (steels group 1 EN 288/3). Excellent bead appearance, spatter-free and without slag. High mechanical properties also at low temperatures.

Especially suitable for automated and robotized welding.

TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

| C | Mn | Si | S | P | H2 | | Fe | | |
|------|------|------|--------|--------|---------------|--|------|--|--|
| 0,06 | 1,40 | 0,40 | <0,025 | <0,025 | <3ml/ 100g | | Bal. | | |

MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

| Rm(MPa) | Re (MPa) | A5 (%) | | KV(J) -40° | |
|---------|----------|--------|--|------------|--|
| >530 | >460 | >22 | | >47 | |

BASE MATERIALS

| | | |
|-----------------------------|-----------|----------------------|
| Construction steels | DIN 17100 | St 33-1 to St 55-4 |
| Tube steels | DIN 17172 | St 210.7 to St 360 |
| Boiler, pressure vessel | DIN 17155 | HI, HII, HIII, 17Mn4 |
| Ship steels | | A, B |
| St. with high elastic limit | DIN 17102 | StE 255 to StE 510 |